

# HURRICANE II

Massima efficienza nella pulizia dei serbatoi



## GENERALITA'

Idrogetto rotante in acciaio inossidabile, dal design robusto e compatto, ideale per il lavaggio dall'interno di svariate tipologie di serbatoi e autoclavi. Aiuta ad ottimizzare i risultati in termini di pulizia e sanificazione delle superfici, riducendo nel contempo il consumo d'acqua impiegato nel processo di lavaggio.

La modularità dei componenti e degli accessori permette di adattare l'idrogetto alle dimensioni ed alla capacità del serbatoio da pulire, garantendo ottimi risultati in ogni impiego.

## SETTORI DI APLICAZIONE



C.I.P.



Enologia



Birra



Lattiero caseario



Bevande e concentrati

## DATI TECNICI DI IMPIEGO

Modello	Portata [m <sup>3</sup> /h]		Pressione [Bar]		Ø serbatoio [m]	
	min	max	min	max	min	max
<b>Hurricane II 40</b>	10	20	3	5	8	12
<b>Hurricane II 50</b>	10	35	3	5	8	20
<b>Hurricane II 60</b>	17	32	3	5	8	24
<b>Temperatura di impiego</b>	Da +15°C a +80 °C					
<b>Conessioni</b>	Gas, BSP					
<b>Lubrificante</b>	Non lubrificato					

## PRESTAZIONI

### Interpretazione dei grafici

La curva del grafico di sinistra indica il consumo d'acqua ( $m^3/h$ ) ad una determinata pressione, avendo fissato a priori il numero ed il diametro degli ugelli. Allo stesso modo la curva del grafico di destra indica la gittata utile di lavaggio (in metri) in condizioni statiche ad una determinata pressione di mandata (in bar).

#### Esempio:

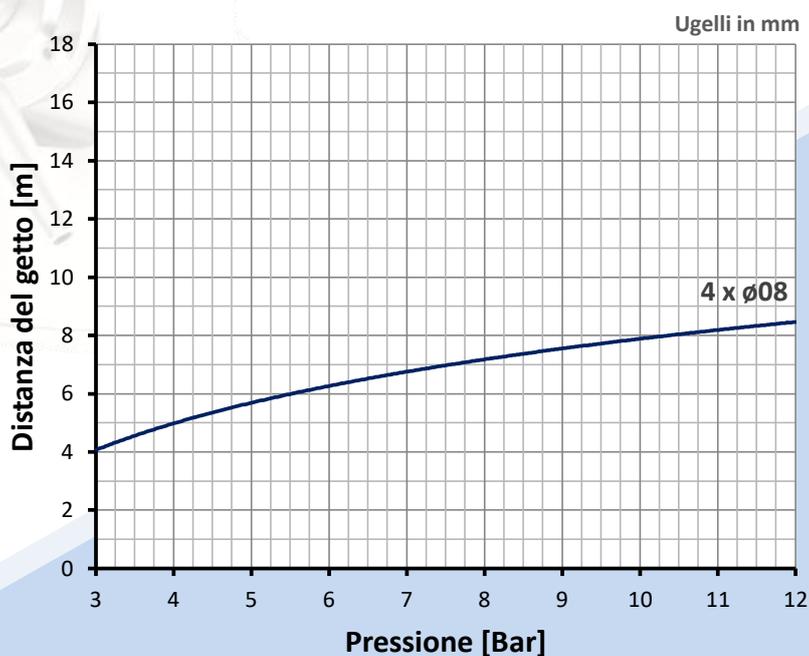
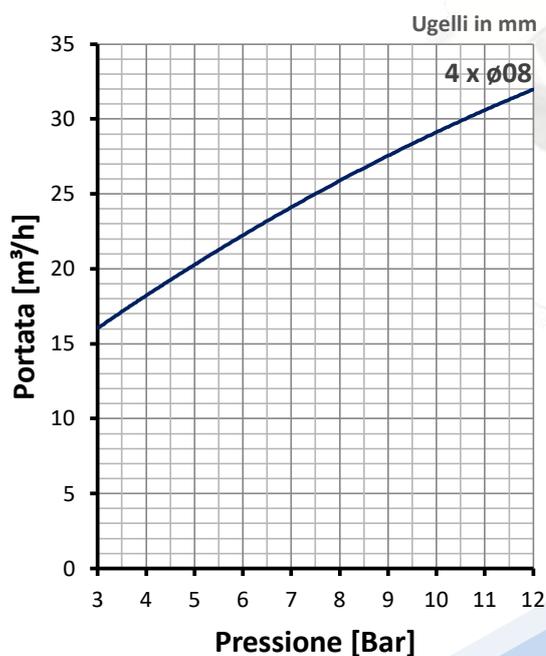
Dal grafico di sinistra, l'idrogetto con 4 ugelli di diametro 8mm (4x  $\varnothing 8$ ) ad una pressione effettiva di 5bar dovrà essere alimentato da una portata media di circa  $21 m^3/h$ . Dal grafico di destra si ricava che a 5 bar la gittata utile di lavaggio è di circa 6 metri.

Conclusione: Per lavare un serbatoio le cui pareti distano 6 metri dall'idrogetto sarà necessario alimentare l'idrogetto con una portata d'acqua di  $21 m^3/h$  a 5 bar di pressione.

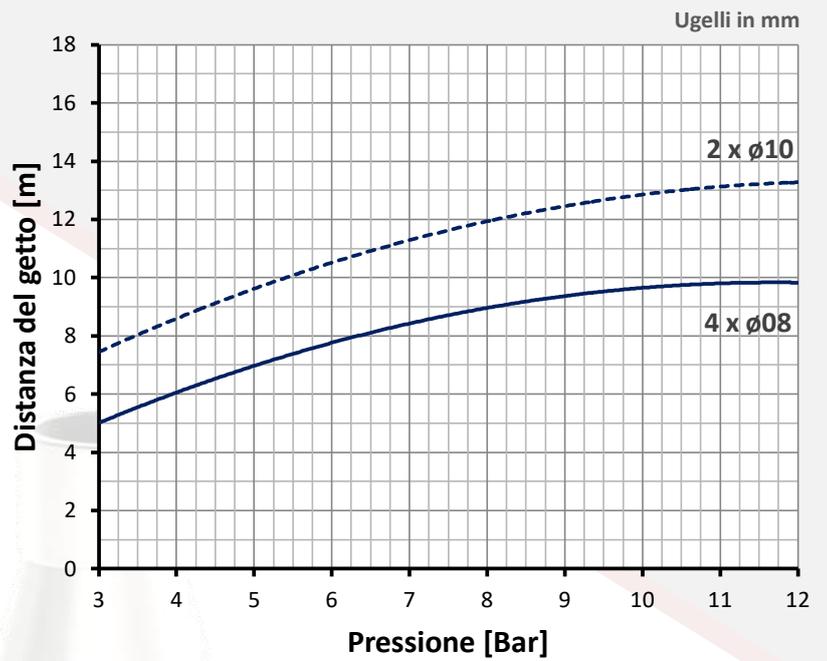
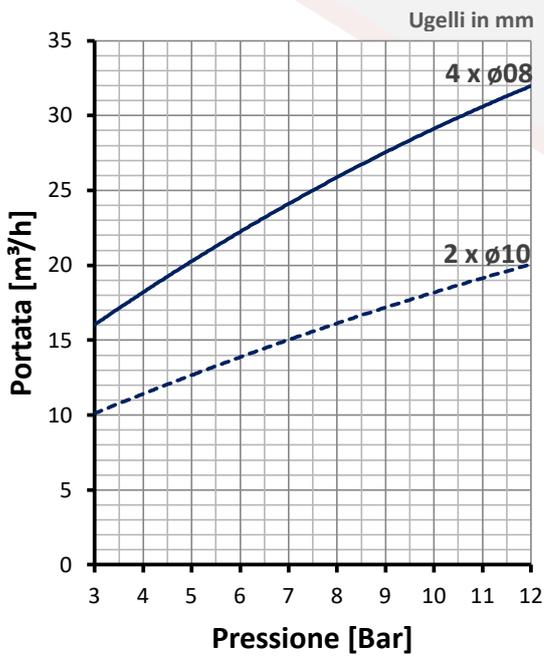
#### Nota:

L'efficacia del lavaggio varia dalla pressione effettiva della pompa utilizzata, dal prodotto da rimuovere e dall'agente pulente usato. Per poter avere le prestazioni indicate nelle curve, si deve anche tener conto delle perdite di carico tra la pompa e l'idrogetto lungo la condotta di mandata.

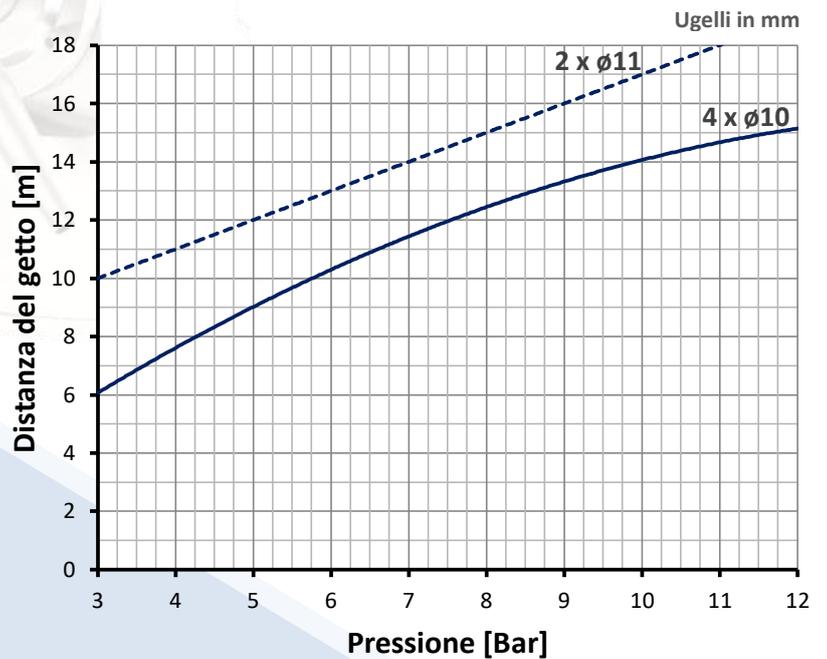
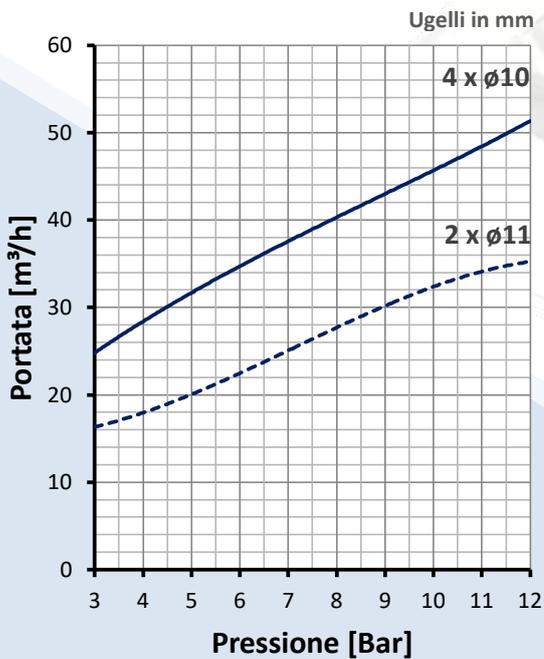
### Hurricane II 40



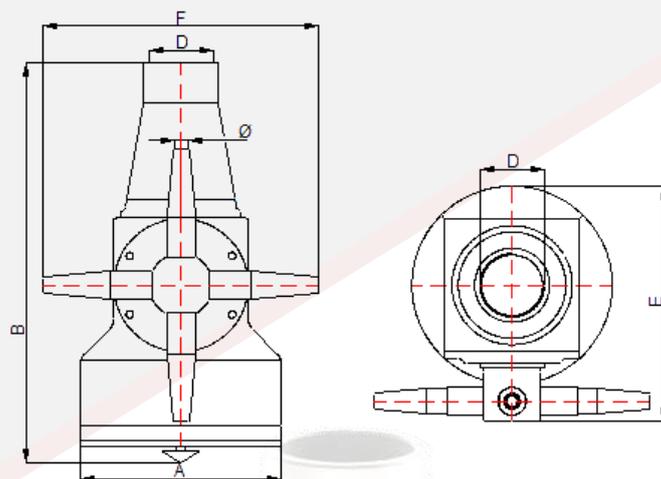
## Hurricane II 50



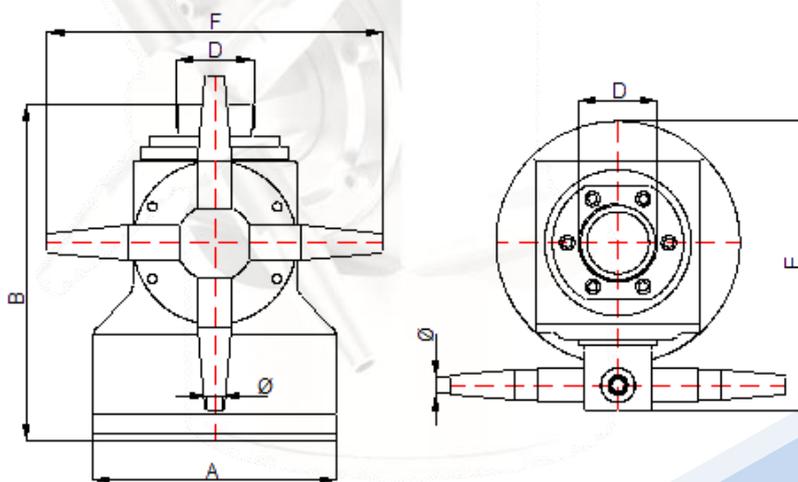
## Hurricane II 60



## Peso & dimensioni indicative d'ingombro



Modello	n° di ugelli x $\varnothing$	A [mm]	B [mm]	D [GAS-BSP]	E [mm]	F [mm]	kg
<b>Hurricane II 40</b>	4 x 8	150	300	1"½ Femmina	177	205	11
<b>Hurricane II 60</b>	2 x 11 / 4 x 10	175	380	2" Femmina	196	270	18



Modello	n° di ugelli x $\varnothing$	A [mm]	B [mm]	D [GAS-BSP]	E [mm]	F [mm]	kg
<b>Hurricane II 50</b>	4 x 8	150	206	1"½ Maschio	177	205	10

[www.tecnicapompe.com](http://www.tecnicapompe.com)



PROCIBUS TECNOLOGIE S.R.L.  
 Via Sant'Antonio, 15  
 36030 Fara Vicentino (VI)  
 C.F. e P.IVA 04151610245  
 Tel. 0445/300634  
 COD. SDI USAL8PV