

TA.L-SC

Auto-cebante y elevadas prestaciones. En el CIP toda su eficiencia



GENERALIDADES

Gama de bombas auto-cebantes en acero inoxidable de anillo líquido mono-direccional, ideales para empleos en aspiración, para trasiego de líquidos limpios incluso en presencia de flujo discontinuo en el tramo de aspiración o como bomba de retorno en los sistemas de limpieza CIP.

Versión renovada con cuerpo de la bomba obtenido desde piezas macizas y completamente desmontable para una completa inspección de las camaras de la bomba.

APLICACIONES



Leche



Enología



CIP

DATOS TÉCNICOS

Conexiones	DIN 11851 (estandard), Tri-clamp, SMS, GAS, ENO-GAROLLA, RJT	Caudal	Hasta 100 m ³ /h
Impulsor	Estelar	Altura	Hasta 40 m.c.a.
Materiales del cuerpo de la bomba	AISI 316L (1.4404), AISI 304L (1.4304), para piezas obtenidas desde extruidos y/o laminados; CF8M para piezas de micro fundición, en diferentes configuraciones según el tipo de aplicación	Presión máxima de la red en aspiración	Hasta -8 m.c.a. (negativa) para empleos en aspiración. Hasta 9.5 Bar en la versión estandar para empleos bajo carga
Cierre mecánico y juntas	Ejecución interna simple o externa doble refrigerada, materiales de las pistas y de las juntas en base al fluido tratado	Temperatura	Entre -20°C e +180°C Ulteriores temperaturas fuera de los limites indicados a petición
Suporte motor	Monobloc con Brida B5, con posibilidad de rodamiento sellado o lubricado	Viscosidad	Hasta 100 cP
Motor	3ph, norma IEC a 4 polos, clase de aislamiento en función de la temperatura del líquido. Posibilidad de ejecución ATEX o con normativas específicas (UL-CSA, NEMA)	Solidos en suspensión	Para líquidos limpios, o con polvos solubles en líquidos a base de agua

www.tecnicapompe.com